

YEMENİCİ (SEVİYE 4) ULUSAL MESLEK STANDARDI

Meslek:	Yemenici
Seviye:	4 ¹
Referans Kodu:	24UMS0817-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş:	Anadolu El Sanatlarını Yaşatma ve Geliştirme Derneği (ANELSANDER)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Kültür, Sanat ve Tasarım Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	22/4/2026 Tarihli ve 2026/57 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	23/8/2026 - 33349
Revizyon No:	00

¹Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre Seviye 4 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya iş yerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

BALMUMU: Balı süzölmüş boş peteğin eritilip, tortuları alındıktan sonra ortaya çıkan, mum gibi halini,

BİZ: Ağaç saplı, dikiş yapılacak yere dikiş yeri (izi) açmak için kullanılan sivri uçlu demiri,

DERİ: Doğal bir yapıya sahip, yüzeysel delikleri sayesinde hava ve su sirkülasyonuna olanak sağlayan, esnek dokulu hayvanlardan (manda, sığır ve benzeri) elde edilen yemenicilikteki ana ham maddeyi,

DİKİŞ MAKİNESİ: Dikiş makinesi özelliğinde olup, sadece yüz derisini ve astarını dikiş ile birleştiren makineyi,

FİNİSAJ: Freze ile aynı olup, devirli dönen bez fırça ile yapılan yüz parlatma işini,

FORA KAŞIĞI: Metalden yapılmış, kaşık şeklindeki ayakkabı çekeceğini,

FREZE MAKİNESİ: Deri üzerindeki lekeleri temizleyen aleti,

GÖN: Büyükbaş hayvanlardan sığır, manda gibilerin kalın derisinden elde edilen yemeni derisini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İĞNE: Küt uçlu, ele batmayan, yemeniye dikiş atılmasını sağlayan aleti,

İPLİK: Pamuktan fabrikasyon imal edilmiş olarak alınan pamuk dikiş ipliğini,

İSG: İş sağlığı ve güvenliğini,

İŞ KAZASI: İş yerinde veya işin yürütümü nedeniyle meydana gelen, ölüme sebebiyet veren veya vücut bütünlüğünü ruhen ya da bedenengelli hâle getiren olayı,

KALAVRA/KALEVRA: Numarasız yemeniyi,

KALIP: Yemenilerin şekil almasında kullanılan, sağlam olması için meşe ağacından veya plastikten yapılmış çeşitli ölçülerde numaralara sahip aleti,

KAUÇUK SÜNGER: Dikiş diplerindeki ilaç lekelerinin temizlenmesine yarayan malzemeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KÖSELE: İşlenerek yemenide kullanılan, büyükbaş hayvanın dayanıklı derisini,

KÖŞGER/KÖŞKER: Yemeni üretimi ve tamirini yapan yemeniciyi,

KÖŞGERLİK: Yemeniciliği,

MONTE ÇİVİSİ: 3 cm uzunluğunda, 2 mm kalınlığında, metal çiviyi,

NUMARA: Yemenide ayak ölçüstünü (22-24 numara yarım metelik, 25- 26 numara metelik, 27-28 numara kaba metelik, 29-30 numara küçük hasbe, 31-32 numara hasbe, 33- numara büyük hasbe, 34-35 numara vastani, 36-37 numara orta atak, 38-39 numara zeerden, 40-41 numara ges, 42-43 numara Lorta, 44-45 numara üzgar, 46-47 numara ulu ayak ve 48-49 numara zerber), ifade eden sözcükleri

ÖRS: Ayakkabı dikişlerinin dövülmesi için ayakkabının içine geçirilen L şeklindeki demir kalıbı,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanı zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yeri veya iş yeri dışında meydana gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörlerin teşhis edilmesi, risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin alınması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

SAHTİYAN: Uluslararası deri literatüründe, “Türk derisi” olarak tanınan, doğal yöntemlerle tabakhanede tabaklanmış keçi derisini,

SAYA: Yemeninin arka ve yüz kalıplarının dikilmiş şekli,

TABAKLAMA: Deri işleme yöntemini; derinin fiziksel ve kimyasal işlemlere tabi tutulup endüstriyel bir ürün olarak kullanılacak hale getirilmesini,

TAKUNYA: Yemeninin içine konan numarasını belirleyen ahşap kalıbı,

TEBER: Deri ve köseleyi tıraş etme için kullanılan sapı yuvarlak ve kesici kısmı çelikten, 12–17 cm boyunda şimşir ağacından yapılmış aleti,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

YAPIŞTIRICI: Deriyi yapıştırmak için kullanılan tutkalı,

YEMENİ: Kısa kenarlı, kırmızı, siyah veya sarı sahtiyandan yapılan, üstü deri, tabanı köseleden dikilen, ökçeli, üstü açık, hafif kaba ayakkabı çeşidini,

ZENNE: Kadınlara özel ucu ibikli yemeniyi,
ifade eder.

1. GİRİŞ

Yemenici (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Anadolu El Sanatlarını Yaşatma ve Geliştirme Derneği (ANELSANDER) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Kültür, Sanat ve Tasarım Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Yemenici (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, iş organizasyonu yapan, yemeni için ön hazırlık yapan, yemeni yapan ve mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir. Yemeni, kısa kenarlı, kırmızı, siyah veya sarı sahtiyandan yapılan, üstü deri, tabanı köseleden dikilen, halk arasında sıhhatli olarak bilinen, ökçeli, üstü açık, bir ayakkabı çeşididir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7318 (Tekstil, deri ve benzer malzemeleri kullanan elişçi çalışanları)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

193 sayılı Gelir Vergisi Kanunu (G. V. K.) ve yürürlükteki alt mevzuatı.

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5362 sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5448 sayılı Somut Olmayan Kültürel Mirasın Korunması Sözleşmesinin Onaylanmasının Uygun Bulunduğuna Dair Kanun ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5846 sayılı Fikir ve Sanat Eserleri Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

29/8/2009 tarihli ve 27334 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Türk Süsleme Sanatları ve Geleneksel El Sanatları Kursları Yönetmeliği.

2/4/2015 tarihli ve 29314 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Atık Yönetimi Yönetmeliği.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Yemenici (Seviye 4); ışık alan, iyi havalandırılmış, kapalı, uygulamaya uygun ortam sıcaklığındaki, sakın ve sessiz alanlarda çalışır. Malzeme hazırlığı ve uygulamalarda uzun süreler hareket halinde çalışmalar yapabilir. Çalışma gün ve saatleri görev uygulama yapacağı tekniklere göre değişkenlik göstermektedir. Hafta sonu veya resmi tatil günlerinde ve seyahat gerektiğinde önceden belirlenmiş çalışma koşulları, sözleşme, iş akdi ve ilgili kanunlar doğrultusunda çalışır.

Mesleğin icrasına esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, meslek hastalığı ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Kullanılan kimyasal malzemeler cilt ve solunum hastalıklarına yol açabilir, kesici ve delici aletler yaralanmalara sebep olabilir. Ergonomik riskler sebebiyle kas-iskelet sistemi hastalıkları gelişebilir, kullanılan ekipmanlardan kaynaklı gürültü maruziyeti işitme kaybına veya çeşitli sağlık sorunlarına yol açabilir.

Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılmadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

Görev	A. İSG, çevre koruma, sürdürülebilirlik ve kalite gerekliliklerini uygulamak (devamı var)				
İşlemler		Başarım Ölçütleri			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama		
A.1	İş sağlığı ve güvenliği gerekliliklerini uygulamak	A.1.1	İSG ile ilgili aldığı eğitim ve işverenin bu konudaki talimatları doğrultusunda, kendisinin ve hareketlerinden veya yaptığı işten etkilenen diğer çalışanların sağlık ve güvenliğini tehlikeye düşürmeyecek şekilde çalışır.		1. İSG önlemleri ve bunların iş süreçlerine uygulanması 2. Araç, gereç ve ekipmanların kullanımında uyulması gereken sağlık ve güvenlik işaretleri ve anlamları 3. KKD türleri ve kullanımı 4. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler 5. Çalışma ortamında görülebilecek tehlike, risk ve ramak kala olaylar ve alınması gereken önlemler 6. Çalışma ortamında görülebilecek acil durum türleri ve alınması gereken önlemler 7. İş süreçlerinde ortaya çıkan atık türleri, tasnifi ve bertaraf yöntemleri 8. İş süreçlerinde ortaya çıkan geri kazanılabilir materyallerin toplanması, muhafazası ve teslim yöntemleri
		A.1.2	İşin gerektirdiği araç, gereç ve ekipmanları sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına uygun şekilde kullanarak çalışır.		
		A.1.3	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre KKD'leri talimatlarına uygun olarak kullanarak çalışır.		
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililer ile paylaşır.		
		A.1.5	Acil durumlarda, tanımlanmış önleyici ve sınırlayıcı tedbirlere uyarak çalışır.		
A.2	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin tasnifini ve bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.		
		A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan geri kazanılabilir materyallerin toplanmasını, muhafazasını ve teslimini talimatlara göre gerçekleştirir.		

Görev	A. İSG, çevre koruma, sürdürülebilirlik ve kalite gerekliliklerini uygulamak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.3	Sürdürülebilirlik stratejilerini uygulamak	A.3.1	Çalışma sürecinde kullanılan enerji, sarf malzemesi ve benzeri kaynakların etkin, tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanılmasına yönelik önlemleri alır/alınmasını sağlar.	9. Çalışma sürecinde kullanılan su, enerji, sarf malzemesi ve benzeri kaynakların etkin, tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı 10. Doğaya ve doğal kaynaklara zarar vermeden çalışma 11. İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve ekipman seçiminde uyulması gereken kalite gereklilikleri 12. İş süreçlerinin uygulanması esnasında uyulması gereken kalite gereklilikleri
		A.3.2	Çalışma sürecinde tüm süreçleri doğaya ve doğal kaynaklara zarar vermeden yürütür.	
		A.3.3	Çalışma sürecinde sürdürülebilirlik stratejileri kapsamında su tüketimini etkin, tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanılmasına yönelik önlemler alır/alınmasını sağlar.	
A.4	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.4.1	İş süreçlerinde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.	
		A.4.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerde bulunur.	

Görev		B. İş organizasyonu yapmak		
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.1	İş planlaması yapmak	B.1.1	Uygulayacağı yemeni modeline göre yapılacak işleri planlar.	1. Uygulayacağı yemeni modeline göre işi planlama 2. Yemeni yapımında kullanılan araç, gereç ve ekipman türleri ve özellikleri 3. Yemeni yapımında kullanılan araç, gereç ve ekipmanları temin etme yöntemleri 4. İş süreçlerinde tutulması gereken kayıt türleri ve yöntemleri 5. Kişisel temizlik ve hijyen kuralları 6. Çalışma ortamına ve işe uygun iş kıyafetleri 7. İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve ekipmanların temizliği 8. İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve ekipmanların bakımı 9. İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve ekipmanların muhafaza koşulları
		B.1.2	Uygulayacağı yemeni modelinin yapımında kullanacağı araç, gereç ve ekipmanları temin eder.	
		B.1.3	İş süreçlerinde kayıt tutma ve arşivlemeye yönelik işlemleri yöntemine uygun olarak yapar.	
B.2	Kişisel hazırlık yapmak	B.2.1	Çalışma öncesi kişisel temizlik ve hijyen önlemlerini alır.	
		B.2.2	Çalışma ortamına ve işe uygun iş kıyafetini giyer.	
B.3	Kullanılan araç, gereç ve ekipmanların bakımını yapmak	B.3.1	Kullanılan araç, gereç ve ekipmanların temizliğini talimatına uygun şekilde yapar.	
		B.3.2	Kullanılan araç, gereç ve ekipmanların bakımını talimatına uygun şekilde yapar.	
		B.3.3	Araç, gereç ve ekipmanları belirlenmiş saklama koşullarına uygun şekilde muhafaza eder.	

Görev	C. Yemeni için ön hazırlık yapmak		
İşlemler	Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	
C.1	Yemeni yapımı için malzeme hazırlığı yapmak	C.1.1	Yemeni yüzünün yapımı için modele uygun yüz derisini seçer.
		C.1.2	Yemeni astarının yapımı için modele uygun astar derisini seçer.
		C.1.3	Yemeni numarasına göre modele uygun iç taban kösele derisini (kalınlığı 2 mm olan, boyasız, doğal işlenmiş kösele manda derisi ve benzeri) seçer.
		C.1.4	Yemeni alt taban kösele yapımı için modele uygun alt taban kösele derisini seçer.
		C.1.5	Yemeni modeline göre dikişinde kullanacağı malzemeleri seçer.
C.2	Yemeni yapımı için kalıp hazırlığı yapmak	C.2.1	Yemeni modeline uygun tabanın ölçüsünü alır.
		C.2.2	Belirlenen numaraya uygun ayak iç kalıp ölçüsünü alır.
		C.2.3	Yemeni modeli için uygun taban kalıbını seçer.

1. Yemeninin kullanım amacı ve özellikleri
2. Yemeni modelleri (zenne, kalavra ve benzeri) ve özellikleri
3. Yemeniyi oluşturan parçalar ve özellikleri
4. Yemeni yapımında kullanılan deri türleri (sahtiyan, gön ve benzeri) ve özellikleri
5. Yemeni dikişinde kullanılan malzemeler
6. Yemeni kalıbı türleri (takunya ve benzeri) ve kullanım amacı
7. İç taban köselesinin özellikleri
8. Taban ölçüsü alma
9. Ayak iç kalıbını hazırlama

Görev	D. Yemeni yapmak (devamı var)			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.1	Yemeni modeline uygun saya yapmak	D.1.1	Ayakkabı numarasına ve modele uygun şekilde saya derisini keser.	1. Saya yapımının önemi ve kullanım alanları 2. Saya için deri kesme yöntem ve teknikleri 3. Saya yapımında kullanılan derileri birleştirme yöntem ve teknikleri 4. Saya gerdirmede kullanılan ekipman, araç gereç ve malzemelerin kullanım amacı 5. Saya gerdirme yöntem ve teknikleri 6. Taban yapıştırma yöntem ve teknikleri 7. Taban yapıştırmada kullanılan malzemeler ve özellikleri
		D.1.2	Ayakkabı numarasına ve modele uygun şekilde iç astar derisini keser.	
		D.1.3	Yüz derisini ve iç astar derisini dikiş makinası ile dikerek birleştirir.	
		D.1.4	Yemeni sayasını kalıba gerdirmeye uygun hale getirir.	
D.2	Sayayı gerdirmek	D.2.1	Sayaya uygun numara kalıbının tabanına iç tabanı monte eder.	
		D.2.2	Sayadan gelen yemeni yüzünün kalıbm yüzeyini saracak şekilde montajını yapar.	
		D.2.3	Kalıba monte edilen sayayı monte çivisi ile tutturur.	
		D.2.4	Monte çivisi ile tabana tutturulan saya ile iç tabanın arasına yapıştırıcı sürer.	
		D.2.5	Yapıştırıcı kuruduktan sonra sayanın uç kısımlarını tabana yapıştıracak şekilde çivileri eğer.	
		D.2.6	Alt taban ve yüz birbirine tamamen yapıştıktan sonra çivileri çıkarır.	
		D.2.7	Alt tabanın temizliğini zımpara ile yapar.	

Görev	D. Yemeni yapmak (devamı var)			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.3	Freze işlemlerini yapmak	D.3.1	Temizlenen sayaya ve köseleye yapıştırıcı sürer.	8. Freze işlemlerinin yapılış amacı 9. Freze işlemini gerçekleştirme 10. Yemeni dikiminde kullanılan malzemeler ve özellikleri 11. Yemenide kullanılan dikiş tür ve yöntemleri 12. Kösele delmede kullanılan malzemeler ve özellikleri
		D.3.2	Sağlamlaştırmak için çekiş ile tabanı döver.	
		D.3.3	Taban kösele derisi yapışan yemeniye kalıbı ile birlikte dış kenarının düzeltilmesi için freze işlemi yapar.	
		D.3.4	Finisaj işlemi tamamlanan yemeniyi kalıptan çıkarır.	
D.4	Yemeni dikimini gerçekleştirmek	D.4.1	Dikişte kullanacağı pamuk ipliğini balmumu ile sıvar.	
		D.4.2	Pamuk ipliğini köşker iğnesinden geçirerek dikişe hazırlar.	
		D.4.3	Biz yardımı ile köselenin dikiş yerine gelen kısmını delerek iğneyi geçirir.	
		D.4.4	Dıştan çapraz iki iğne geçerek çift dikiş ile dikimi gerçekleştirir.	

Görev	D. Yemeni yapmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.5	Yemeni yapımını tamamlamak	D.5.1	Dikilen yemeniyi kendi kalıbına takar.	13. Yemeni yapımını tamamlama işlemleri 14. Yemeni uygunluk kontrolleri
		D.5.2	Yemeniyi kalıbını alması için 1 (bir) gün kurutmaya bırakır.	
		D.5.3	Kalıbını almış yemeniyi kalıptan çıkarır.	
		D.5.4	Temizleyerek son kontrollerini gerçekleştirir.	

Görev	E. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Mesleği ile ilgili yenilikleri ve süreçleri takip etmek	E.1.1	Mesleği ile ilgili yenilikleri uygun kaynaklardan takip eder.	1. Alanı ile ilgili güncel bilgileri takip edeceği kurum, kuruluş ve yayınlar 2. Mesleki eğitim veren kurum ve kuruluşlar 3. Alanıyla ilgili fuar ve etkinlikleri takip edeceği mecralar 4. Kişisel portföy oluşturma 5. Ahi ahlakının temel ilkeleri
		E.1.2	Yemeni yapımı kapsamına dâhil süreçlerdeki gelişmeleri takip eder.	
E.2	Bireysel mesleki gelişimini sağlamak	E.2.1	Kişisel eğitim ihtiyaçlarına göre ilgili kurum veya kuruluşlar tarafından mesleki konulara ilişkin düzenlenen eğitim programlarına katılır.	
		E.2.2	Kişisel kariyer hedeflerine göre kısa ve uzun dönemli mesleki gelişimini planlar.	
		E.2.3	Mesleki eser, belge ve dokümanlarından kişisel portföyünü hazırlar.	
E.3	Meslektaşlarının mesleki gelişimine katkı sağlamak	E.3.1	Çalışma yöntemi ve deneyimleri hakkında meslektaşları ile bilgi paylaşımında bulunur.	
		E.3.2	Meslektaşlarının talebi halinde mesleki ilkeler, konular ve uygulamaları hakkında görüş bildirir.	
		E.3.3	Mesleğe ilgi duyan kişilere bilgi ve deneyimlerini aktarır.	
E.4	Mesleğin aktarımını sağlamak	E.4.1	Mesleğin geleneğinden miras kalan tutum, tavır, ahlakı yaşatır ve aktarır.	
		E.4.2	Mesleğin sürdürülebilir şekilde yaşatılması ve gelecek kuşaklara aktarılması için çırak yetiştirir.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Balmumu
2. Bıçak
3. Biz
4. Çekiç
5. Çivi
6. Deri türleri
7. Dikiş makinası
8. Freze makinesi
9. Fora kaşığı
10. İğne
11. İplik
12. Kalıp
13. Kauçuk sünger
14. KKD (önlük, eldiven)
15. Kösele
16. Monte çivisi
17. Numaralı yemeni kalıbı
18. Örs
19. Teber
20. Yapıştırıcı türleri

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Araç, gereç ve ekipmanlar ile malzemelerin verimli kullanımına özen göstermek
2. Çalışma ortamının temizlik, düzen ve intizama özen göstermek
3. Çalışma ortamında iş disiplinine sahip olmak
4. Çalışma ortamında olumlu ve duyarlı olmak
5. Çalışma zamanını işe uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
7. Çalışmalarında sabırlı olmak
8. Çalışmalarında detaylara estetik yaklaşım ve özen göstermek
9. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
10. Geri bildirimlere, uyarılara ve eleştirilere açık olmak
11. Herhangi bir kriz anında sorunların çözümüne yönelik tutum sergilemek
12. İnsan ilişkilerine özen göstermek

13. İş birliğine açık olmak
14. İşinde ve hayatında doğru ve güvenilir olmak
15. Mesleğine ilişkin konularda paylaşımcı olmak
16. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
17. Meslek etiğine uygun davranmak
18. Müşteriye hizmet verirken etik davranmak
19. Stresli durumlarda sakin ve soğukkanlı davranmak
20. Sorumluluğundaki görevleri zamanında ve eksiksiz yerine getirmeye özen göstermek
21. Mesleğin geleneğinde var olan temel ahlaki tutum, davranış ve ilkelerini yaşatmak
22. Meslek geleneğinin çıraqlarına aktarımını sağlamak